

ÍNDICE

Agradecimientos.....	9
Presentación	11
1. Introducción.....	13
1.1. Residuos de construcción y demolición.....	13
1.2. Aplicaciones actuales de los RCD	15
1.2.1. Los RCD en usos no ligados	15
1.2.2. Los RCD en usos ligados	15
1.3. Industria cementera.....	16
1.4. Puzolanas.....	18
1.4.1. Clasificación de las puzolanas	19
2. Objetivos	21
3. Parte experimental.....	23
3.1. Técnicas instrumentales	23
3.1.1. Difracción de rayos X (DRX).....	23
3.1.2. Fluorescencia de rayos X (FRX).....	23
3.1.3. Microscopía electrónica de barrido (SEM/BSE) y análisis por energías dispersivas (EDX).....	23
3.1.4. Análisis térmico diferencial (ATD/TG).....	23
3.1.5. Espectroscopía infrarroja por transformada de Fourier (FT-IR).....	23
3.1.6. Porosimetría por intrusión de mercurio	23
3.2. Metodologías de ensayo	24
3.2.1. Disolución saturada de cal (DSC)	24
3.2.2. Metodología Köch-Steinegger	24
3.2.3. Metodologías normalizadas	25
4. Resultados y discusión	27
4.1. Estudio de la gestión de las plantas de reciclaje.....	27
4.1.1. Entrada de RCD en la planta.....	27
4.1.2. Acopio del residuo	27
4.1.3. Separación de los materiales.....	28
4.1.4. Productos finales	30
4.2. Selección de RCD	31
4.3. Caracterización inicial de los RCD.....	31
4.3.1. Composición química.....	31
4.3.2. Composición mineralógica.....	32
4.3.3. Estudio de actividad puzolánica.....	33
4.4. Influencia del contenido de material cerámico en los RCD	33

4.4.1. Composición química y mineralógica	34
4.4.2. Estudio morfológico	35
4.4.3. Actividad puzolánica	36
4.5. Realización de mezclas con cemento	37
4.6. Comportamiento de los cementos diseñados según la normativa europea vigente	38
4.6.1. Composición y designación de los nuevos cementos	38
4.6.2. Requisitos químicos	38
4.6.3. Requisitos físicos y mecánicos	41
4.7. Durabilidad de los cementos diseñados frente al ataque por sulfatos	46
4.7.1. Análisis por DRX	46
4.7.2. Análisis por ATD	47
4.7.3. Análisis por FT-IR	47
4.7.4. Estudio de las pastas de cemento por SEM	48
4.7.5. Cambios en las probetas con el tiempo de inmersión	49
4.7.6. Porosidad	51
4.7.7. Resistencia a los sulfatos	52
4.8. Desarrollo de patente	53
4.8.1. Aspectos innovadores y ventajas de la patente desarrollada	54
5. Conclusiones	55
6. Bibliografía	57